

**CENTRI DI TORNITURA
A FANTINA MOBILE**

WIECO
turning moments



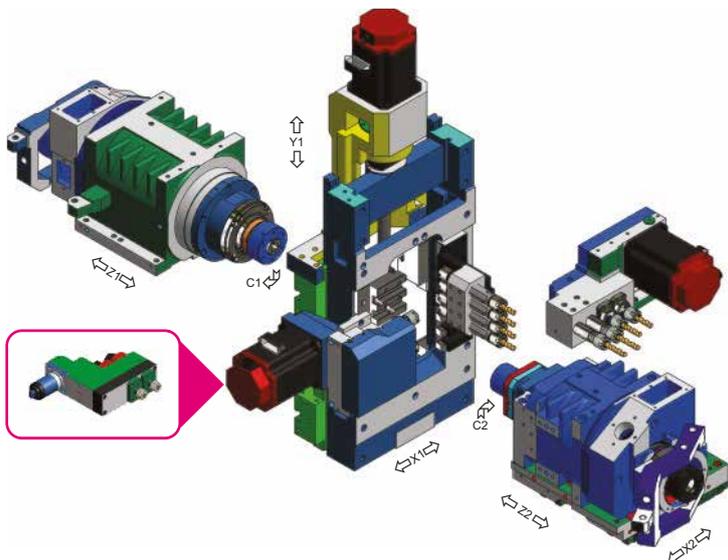


DATI TECNICI

Diametro tornibile \varnothing 3-12 mm
 Lunghezza di tornitura max. 170 mm (min. 30 mm)
 Velocità mandrino principale 12.000 rpm
 Potenza mandrino principale/contromandrino 3,7/2,2 kW

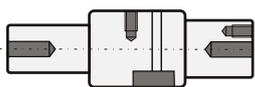
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Asse C
 Pulizia contromandrino ed espulsore pneumatico
 1 x Kit di attrezzi standard
 Elettro mandrino raffreddato
 Scarico pezzi lunghi
 Kit tornitura pezzi corti



STAZIONI UTENSILI

5 x Utensili per tornitura 12x12 mm
 1 x Doppio braccio di perforazione a 4 posizioni \varnothing 20 mm
 4 x Utensili motorizzati 2 x ER 11, 2 x ER 16
 2 x Utensili motorizzati posteriori 2 x ER 16
 2 x Portapunte posteriori \varnothing 20 mm

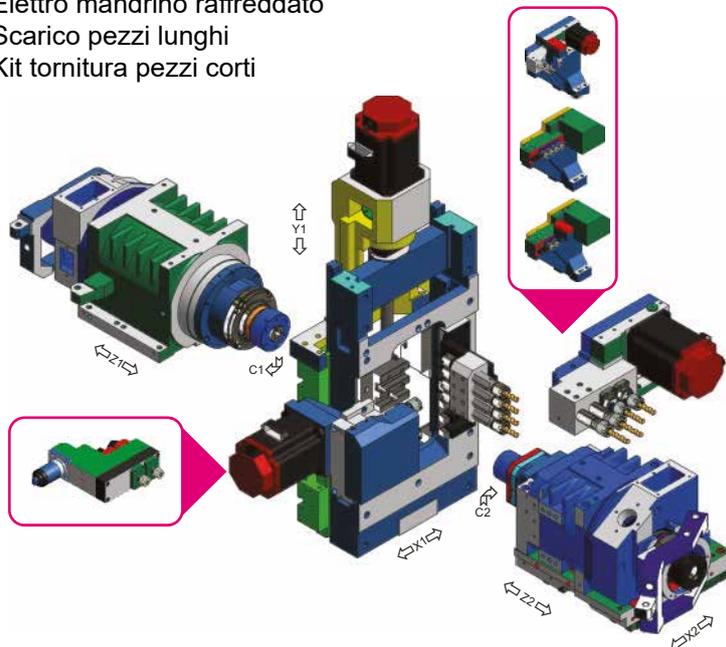


DATI TECNICI

Diametro tornibile \varnothing 3-20 mm
 Lunghezza di tornitura max. 170 mm (min. 30 mm)
 Velocità mandrino principale 10.000 rpm
 Potenza mandrino principale/contromandrino 3,7/2,2 kW

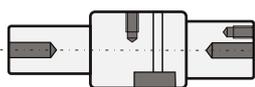
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Asse C
 Pulizia contromandrino ed espulsore pneumatico
 1 x Kit di attrezzi standard
 Elettro mandrino raffreddato
 Scarico pezzi lunghi
 Kit tornitura pezzi corti



STAZIONI UTENSILI

5 x Utensili per tornitura 12x12 mm
 1 x Doppio braccio di perforazione a 4 posizioni \varnothing 20 mm
 4 x Utensili motorizzati 2 x ER 11, 2 x ER 16
 2 x Utensili motorizzati posteriori 2 x ER 16
 2 x Portapunte posteriori \varnothing 20 mm



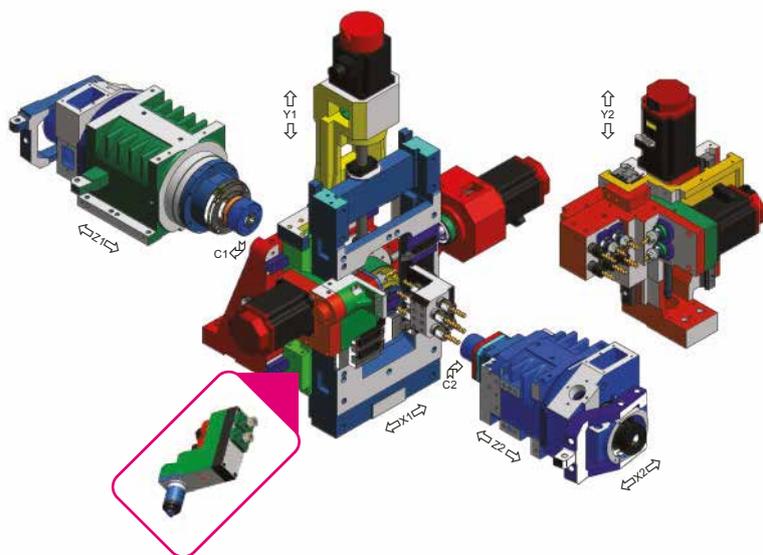


DATI TECNICI

Diametro tornibile \varnothing 3-12 mm
 Lunghezza di tornitura max. 210 mm (min. 30 mm)
 Velocità mandrino principale 12.000 rpm
 Potenza mandrino principale/contromandrino 3,7/2,2 kW

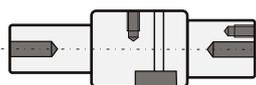
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Asse C
 Pulizia contromandrino ed espulsore pneumatico
 1 x Kit di attrezzi standard
 Elettro mandrino raffreddato
 Scarico pezzi lunghi
 Kit tornitura pezzi corti



STAZIONI UTENSILI

5 x Utensili per tornitura 12x12 mm
 1 x Doppio braccio di perforazione a 4 posizioni \varnothing 20 mm
 4 x Utensili motorizzati 2 x ER 11, 1 x ER 16
 2 x Utensili motorizzati posteriori 2 x ER 16
 4 x Portapunte posteriori \varnothing 20 mm
 2 x Utensili motorizzati ER 16

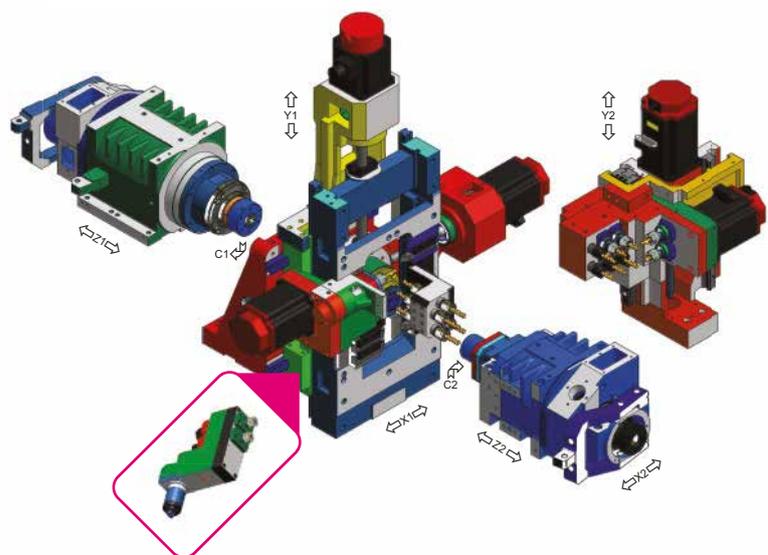


DATI TECNICI

Diametro tornibile \varnothing 3-20 mm
 Lunghezza di tornitura max. 210 mm (min. 30 mm)
 Velocità mandrino principale 10.000 rpm
 Potenza mandrino principale/contromandrino 3,7/2,2 kW

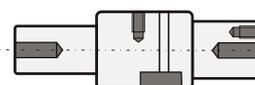
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Asse C
 Pulizia contromandrino ed espulsore pneumatico
 1 x Kit di attrezzi standard
 Elettro mandrino raffreddato
 Scarico pezzi lunghi
 Kit tornitura pezzi corti



STAZIONI UTENSILI

5 x Utensili per tornitura 12x12 mm
 1 x Doppio braccio di perforazione a 4 posizioni \varnothing 20 mm
 4 x Utensili motorizzati 2 x ER 11, 1 x ER 16
 2 x Utensili motorizzati posteriori 2 x ER 16
 4 x Portapunte posteriori \varnothing 20 mm
 2 x Utensili motorizzati ER 16



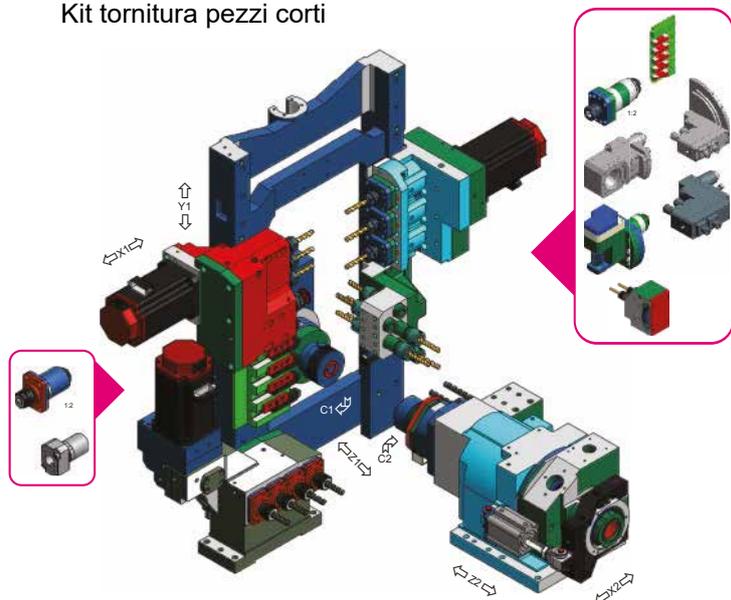


DATI TECNICI

Diametro tornibile \varnothing 3-26 mm
 Lunghezza di tornitura max. 320 mm (min. 50 mm)
 Velocità mandrino principale 10.000 rpm
 Potenza mandrino principale/contromandrino 7,5/3,7 kW

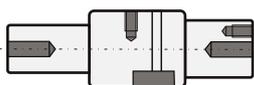
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Asse C
 Pulizia contromandrino ed espulsore pneumatico
 1 x Kit di attrezzi standard
 Elettro mandrino raffreddato
 Scarico pezzi lunghi
 Kit tornitura pezzi corti



STAZIONI UTENSILI

7 x Utensili per tornitura 16x16 mm
 1 x Doppio braccio di perforazione a 5 posizioni \varnothing 25 mm
 2 x Foratura profonda
 4 x Utensili motorizzati posteriori 4 x ER 16
 4 x Utensili motorizzati 1 x ER 20, 3 x ER 16
 3 x Utensili motorizzati 3 x ER 16

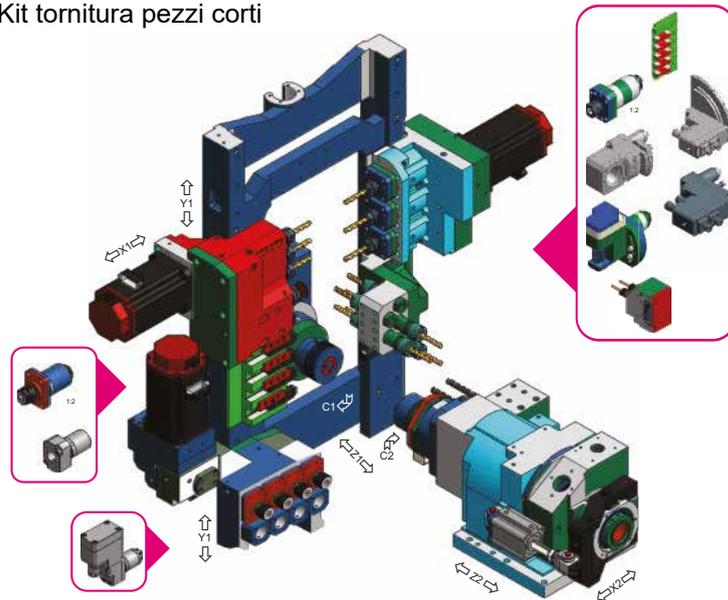


DATI TECNICI

Diametro tornibile \varnothing 3-26 mm
 Lunghezza di tornitura max. 320 mm (min. 50 mm)
 Velocità mandrino principale 10.000 rpm
 Potenza mandrino principale/contromandrino 7,5/3,7 kW

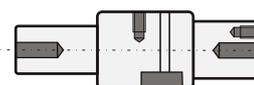
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Asse C
 Pulizia contromandrino ed espulsore pneumatico
 1 x Kit di attrezzi standard
 Elettro mandrino raffreddato
 Scarico pezzi lunghi
 Kit tornitura pezzi corti



STAZIONI UTENSILI

7 x Utensili per tornitura 16x16 mm
 1 x Doppio braccio di perforazione a 5 posizioni \varnothing 25 mm
 4 x Utensili motorizzati posteriori 4 x ER 16
 4 x Utensili motorizzati 1 x ER 20, 3 x ER 16
 3 x Utensili motorizzati 3 x ER 16
 4 x Portapunte posteriori \varnothing 20 mm
 2 x Foratura profonda



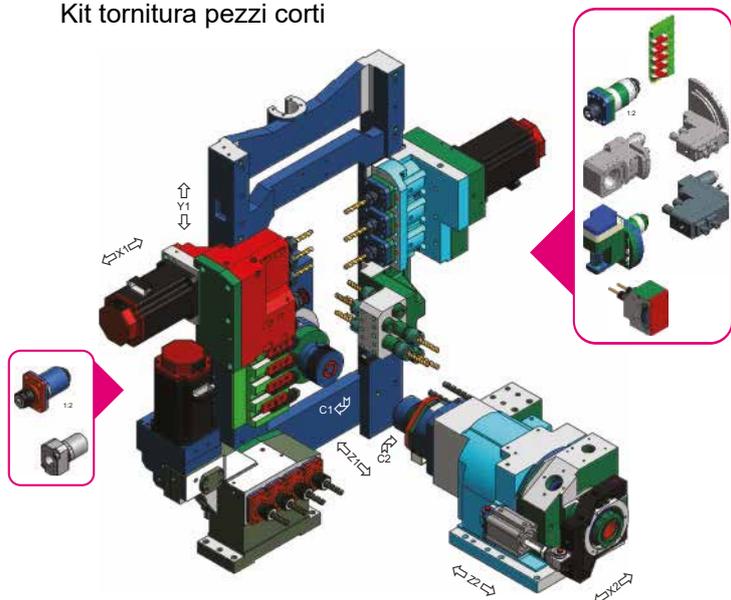


DATI TECNICI

Diametro tornibile \varnothing 3-32 mm
 Lunghezza di tornitura max. 210 mm (min. 30 mm)
 Velocità mandrino principale 8.000 rpm
 Potenza mandrino principale/contromandrino 7,5/3,7 kW

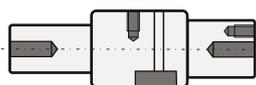
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Asse C
- Pulizia contromandrino ed espulsore pneumatico
- 1 x Kit di attrezzi standard
- Elettro mandrino raffreddato
- Scarico pezzi lunghi
- Kit tornitura pezzi corti



STAZIONI UTENSILI

- 7 x Utensili per tornitura 16x16 mm
- 1 x Doppio braccio di perforazione a 5 posizioni \varnothing 25 mm
- 2 x Foratura profonda
- 4 x Utensili motorizzati posteriori 4 x ER 16
- 4 x Utensili motorizzati 1 x ER 20, 3 x ER 16
- 3 x Utensili motorizzati 3 x ER 16

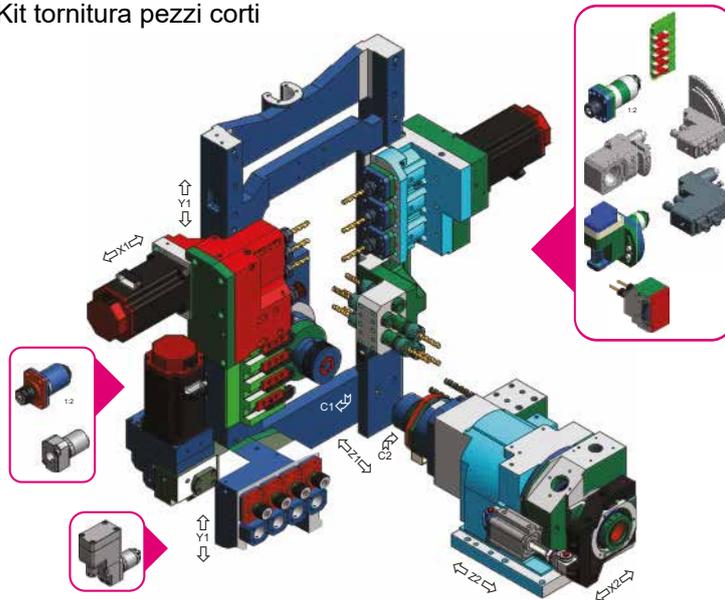


DATI TECNICI

Diametro tornibile \varnothing 3-32 mm
 Lunghezza di tornitura max. 210 mm (min. 45 mm)
 Velocità mandrino principale 8.000 rpm
 Potenza mandrino principale/contromandrino 7,5/3,7 kW

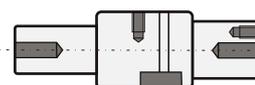
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Asse C
- Pulizia contromandrino ed espulsore pneumatico
- 1 x Kit di attrezzi standard
- Elettro mandrino raffreddato
- Scarico pezzi lunghi
- Kit tornitura pezzi corti



STAZIONI UTENSILI

- 7 x Utensili per tornitura 16x16 mm
- 1 x Doppio braccio di perforazione a 5 posizioni \varnothing 25 mm
- 4 x Utensili motorizzati posteriori 4 x ER 16
- 4 x Utensili motorizzati 1 x ER 20, 3 x ER 16
- 3 x Utensili motorizzati 3 x ER 16
- 4 x Portapunte posteriori \varnothing 20 mm
- 2 x Foratura profonda



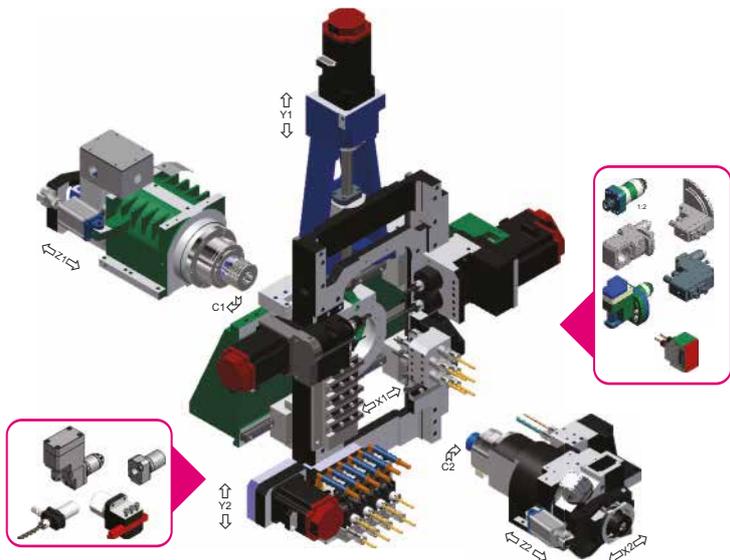


DATI TECNICI

Diametro tornibile \varnothing 3-20 mm
 Lunghezza di tornitura max. 210 mm (min. 45 mm)
 Velocità mandrino principale 12.000 rpm
 Potenza mandrino principale/contromandrino 3,7/2,2 kW

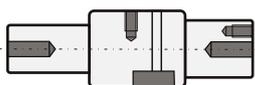
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Asse C
 Pulizia contromandrino ed espulsore pneumatico
 1 x Kit di attrezzi standard
 Elettro mandrino raffreddato
 Scarico pezzi lunghi
 Kit tornitura pezzi corti



STAZIONI UTENSILI

8 x Utensili per tornitura 12x12 mm
 1 x Doppio braccio di perforazione a 5 posizioni \varnothing 22 mm
 2 x Foratura profonda
 4 x Utensili motorizzati posteriori 4 x ER 16
 4 x Utensili motorizzati 1 x ER 16, 2 x ER 11
 3 x Utensili motorizzati 2 x ER 16

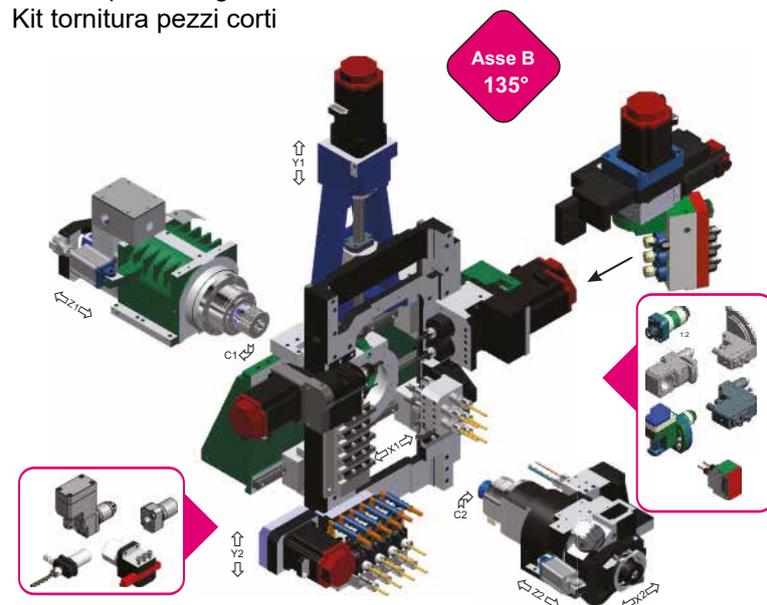


DATI TECNICI

Diametro tornibile \varnothing 3-20 mm
 Lunghezza di tornitura max. 210 mm (min. 45 mm)
 Velocità mandrino principale 12.000 rpm
 Potenza mandrino principale/contromandrino 3,7/2,2 kW

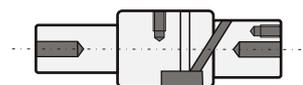
CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Asse C
 Pulizia contromandrino ed espulsore pneumatico
 1 x Kit di attrezzi standard
 Elettro mandrino raffreddato
 Scarico pezzi lunghi
 Kit tornitura pezzi corti



STAZIONI UTENSILI

8 x Utensili per tornitura 12x12 mm
 3 x Utensili motorizzati 1 x ER 16, 2 x ER 11
 3 x Utensili motorizzati asse B 3 x ER 16
 4 x Utensili motorizzati posteriori 4 x ER 16
 4 x Portapunte posteriori \varnothing 20 mm
 2 x Foratura profonda





Opzione controllo 5 assi
FANUC

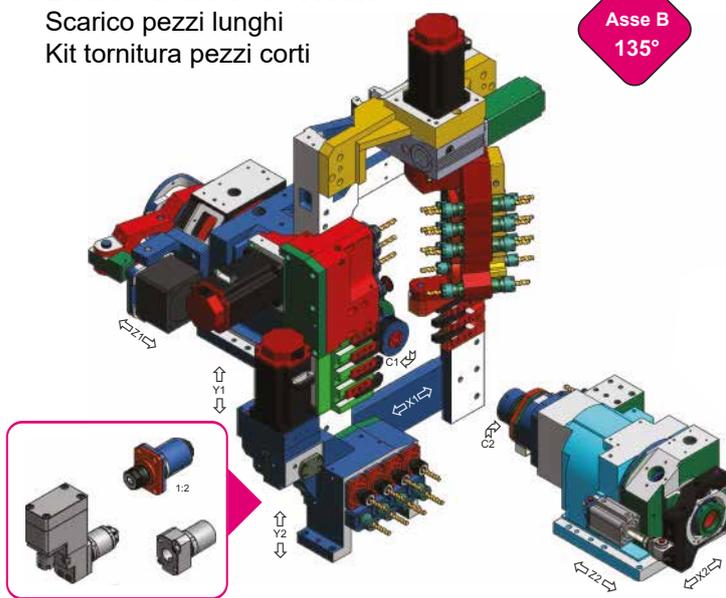
DATI TECNICI

Diametro tornibile \varnothing 3-32 mm
Lunghezza di tornitura max. 320 mm (min. 50 mm)
Velocità mandrino principale 8.000 rpm
Potenza mandrino principale/contromandrino 7,5/3,7 kW

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

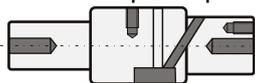
Asse C
Pulizia contromandrino ed espulsore pneumatico
1 x Kit di attrezzi standard
Elettro mandrino raffreddato
Scarico pezzi lunghi
Kit tornitura pezzi corti

Asse B
135°



STAZIONI UTENSILI

7 x Utensili per tornitura 16x16 mm
4 x Utensili motorizzati 1 x ER 20, 3 x ER 16
1 x Utensili motorizzati a 4 posizioni asse B ER 16
1 x Portautensili a 4 posizioni asse B ER 16
2 x Foratura profonda
4 x Utensili motorizzati posteriori 4 x ER 16
4 x Portapunte posteriori \varnothing 20 mm



FANUC

I trucioli che non possono essere controllati per lungo tempo durante la lavorazione sono uno dei maggiori disturbi e inibitori della produttività nel processo produttivo della lavorazione.

CCS (CHIP CONTROL SYSTEM) è la soluzione per la maggior parte dei problemi di truciolo nella lavorazione.

Il software CCS garantisce la rottura del truciolo in quasi tutti i processi di lavorazione



PROBLEMI DI TRUCIOLO?

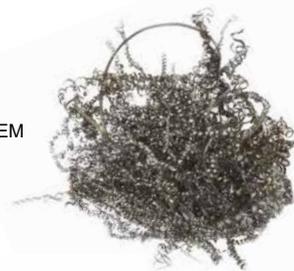
Risolti con il **CHIP CONTROL SYSTEM!**

- Maggiore produttività
- Trucioli più corti
- Riduzione delle interruzioni di produzione pianificate e non pianificate
- Aumento della durata dell'utensile
- Miglioramento della qualità della superficie
- Meno scarti
- Soluzione software economica
- Indipendente dal produttore e adattabile a tutte le macchine CNC con controlli FANUC
- Può essere selezionato come opzione d'ordine per tutte le nuove macchine
- Trasferimento ottimale dei trucioli con meno volume (R)

Utilizzato con successo su macchine da:

Nomura, Takamaz, Takisawa, GeFong, Tsugami, Nakamura, Star, Doosan, Hanwa, Nexturn ...

Senza **CCS** CHIP CONTROL SYSTEM



Con **CCS** CHIP CONTROL SYSTEM



DATI TECNICI		BO 125	BO 126	BO 205	BO 206	S 205	HS 207	BO 265	BO 266	BO 325	BO 326	HS 327	
						S 206	B-Ax					B-Ax	
Controllo Fanuc		Oi-TF	Oi-TF	Oi-TF	Oi-TF	Oi-TF	32i-B	Oi-TF	Oi-TF	Oi-TF	Oi-TF	32i-B	
Numero di assi		7	8	7	8	7(8)	9	7	8	7	8	9	
Diametro tornibile max.	mm	12	12	20	20	20	20	26	26	32	32	32	
Lunghezza di tornitura max.	mm	170				210		320					
Lunghezza minima di tornitura	mm	30		45			50						
Velocità mandrino principale	1/min	12.000		10.000		12.000		10.000		8.000			
Velocità del contromandrino	1/min												
Velocità utensili motorizzati	1/min	5.000				8.000		5.000					
Velocità dell'asse B.	1/min						5.000						
Potenza mandrino principale	kW	2,2		3,7			7,5						
Potenza del contromandrino	kW	2,2					3,7						
Potenza utensili motorizzati	kW	0,5				0,75/1,0		1					
Potenza dell'asse B.	kW						0,5						
Utensili per tornitura	N.	5 (12x12)				8(12x12)		7x16 7x16					
Utensili motorizzati rastrelliera avanti		1 x ER 16 & 2 x ER 11					3 x ER 16 & 1 x ER 20						
Utensili motorizzati rastrelliera dietro							2x ER 16						
Utensili motorizzati dell'asse B.							3x ER 16		4x ER 16				
Utensili motorizzati posteriori		2x ER 16				4x ER 16		4x ER 16					
Fori per lavorazioni interne posteriori	ø mm	2 x 20				4 x 20		4x ER 16					
Doppio braccio di perforazione	ø mm	4x20				5 x 22	4 x 22	5 x 25					
Stazione di foratura profonda	2-vie	x	x	x	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Stazione di foratura profonda motorizzata	2-vie	x	x	x	x	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Capacità max di foratura	ø mm	10				12		14					
Capacità max di maschiatura	M	8				12		12					
Max diametro fresa	ø mm	30					45						
L / W / H	mm	1.640x1080x1.700				2.300x1.400x2.000		2.150x1.280x1.930					
Peso	kg	1.700				3.700		3.600				3.800	
Consumo di energia	kW	11				14		22					
Pneumatica		4 bar, 30 l/min				4 bar, 40 l/min		4 bar, 100 l/min					
Serbatoio del liquido di raffreddamento	L	115					180						
EQUIPAGGIAMENTO													
Assi C		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Elettro mandrino raffreddato		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Pulizia contromandrino		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
espulsore pneumatico		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Raccoglipezzi con nastro trasportatore		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Luce di segnalazione, 3 colori		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Scarico pezzi lunghi		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Kit tornitura pezzi corti		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Caricamento dell'interfaccia del caricatore		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Pompa refrigerante pressione 16 bar		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
OPZIONI													
Cilindro di bloccaggio pezzo idraulico		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	